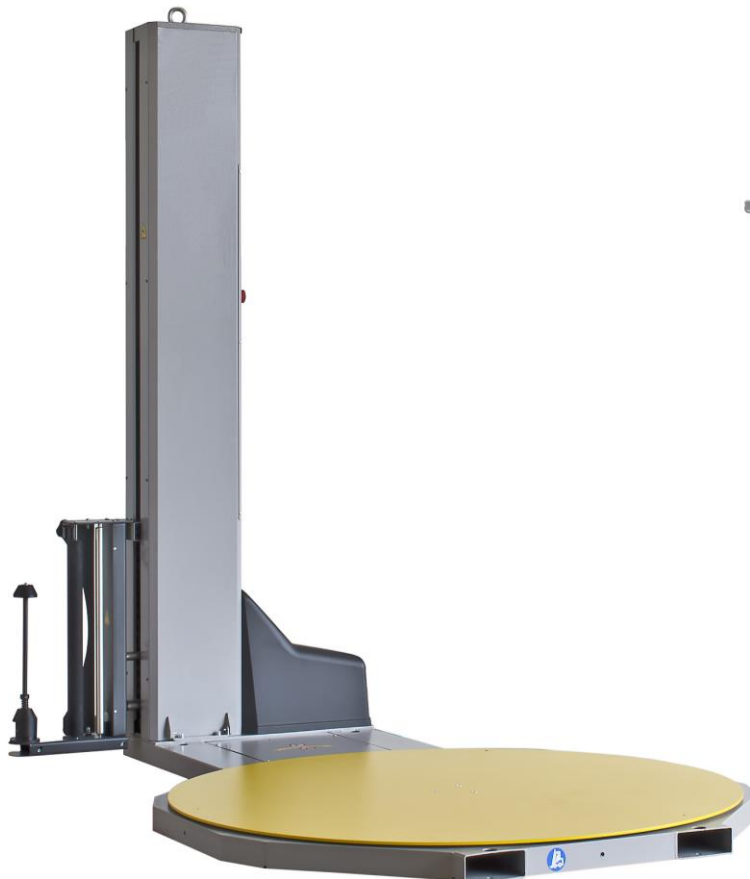


Halbautomatischer Drehteller Stretchwickler – Easy plus

Einfach zu bedienen, robust und langlebig in der Ausführung, wirtschaftlich in der Anwendung. Die zu verpackende Palette wird mittels Gabelstapler, Elektroameise oder Handhubwagen auf dem Drehteller positioniert. Die Stretchfolie an der Palette fixiert, das gewünschte Wickelprogramm ausgewählt. Das Einstretchen der Palette erfolgt automatisch. Die Höhe der Palette wird mittels Fotozelle erkannt. Verwindungssteife, lackierte, Stahl-Schweißkonstruktion - klappbarer Mast mit unterschiedlichen Folienschlitten lieferbar. Ausführung gem. CE



Ausführung TP

Ausführung FM – mechanische Folienbremse
Ausführung PRS – mot. Prestretch-System

(Technische Änderungen vorbehalten)

Standardmaschine:

- Kontrollierter Sanftanlauf und Auslauf mit fixem Drehtellerstop
- Folienschlitten **FM – mechanische Folienbremse**
- Höhenabfrage durch Fotozelle
- Einfahrschuten für Staplertransport (vorne am DT, hinten unter dem Mast)
- Sicherheitsabschaltung / Folienschlitten - CE

Wickelprogramm – frei definierbar:

- Kreuzwicklung (Aufwärts + Abwärts)
- Einfachwicklung (nur Aufwärts oder nur Abwärts)
- Deckblattprogramm
- zus. Verstärkungswicklungen (manuell oder automatisch wählbar) regelbare
- Folienschlittengeschwindigkeit 1,3-5,4 m/min. (Auf/Ab, separat) - frequenzgesteuert
- regelbare Drehtellergeschwindigkeit 5 – 12 U./min. – frequenzgesteuert
- Anzahl der Wicklungen am Palettenfuß 1-10
- Anzahl der Wicklungen am Palettenkopf 1-10

Technische Daten:

- | | |
|-------------------------------------|-----------------|
| • Drehteller Durchmesser (Standard) | 1.500 mm |
| • Drehteller Höhe | 73 mm |
| • Drehteller Drehzahl | 4 - 12 U/min. |
| • Maschinengewicht: | 450 kg |
| • Palettengröße (Standard) | 1.200 x 800 mm |
| • Palettenhöhe | 2.200 mm |
| • Palettengewicht (Standard) | 2.000 kg |

<u>Standardlackierung:</u>	Maschinenelemente:	RAL 7004 grau
	bewegliche Teile:	RAL 1021 gelb

<u>Elektrischer Anschluß:</u>	230 V, 3 PH + N, 50HZ, 16A (Stecker 5 polig, CE Kon)
	Anschlußwert: ca. 1KW
	Schutzgrad IP 54

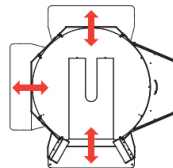
Hinweis:

Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass die Maschine nur auf einer ebenen Stellfläche betrieben werden darf.

Maschinen und Anlagenteile entsprechen in Art und Ausführung der Richtlinie 2006/42/EG, elektromagnetische Kompatibilität 2004/108/EG und Sicherheitsanforderungen der EN 415-6 (2013).

Optionen:

- Hubschlitten mit mehrstufigem Prestretchsystem **PRS**
Standard 200%, zus. Übersetzungen 150 und 250%, wahlweise
- Auffahrrampe Ø 1.500mm - Handhubwagen
- Verlängerte Auffahrrampe Ø 1.500 – Elektroameise
- Verstärkte Auffahrrampe Ø 1.500 – Handhubwagen
- Bodeneinbaurahmen Ø 1.500 mm mit Grundrahmen
- Bodeneinbaurahmen Ø 1.500 mm mit Abdeckblechen
- Drehteller, geschlossen Ø 1.650 mm
- Auffahrrampe Ø 1.650 - Handhubwagen
- Verlängerte Auffahrrampe Ø 1.650 – Elektroameise
- Verstärkte Auffahrrampe Ø 1.650 – Handhubwagen
- Bodeneinbaurahmen Ø 1.650 mm mit Grundrahmen
- Bodeneinbaurahmen Ø 1.650 mm mit Abdeckblechen
- Drehteller **TP Ausführung** Ø 1.650 (Paletten 1.200 x 1.000mm)
Standard – gegenüber Mast
Wahlweise: 90° nach links oder rechts

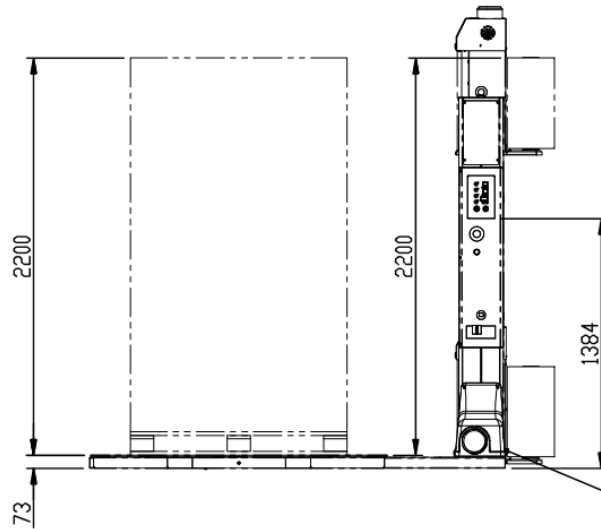


- Drehteller und Rampe für 1.800 mm - auf Anfrage
- Drehteller und Rampe für 2.200 mm - auf anfrage
- Drehtelleraufbau / Ausführung – **Rollcontainer**
Profilschiene mit mech. Arrettierung, auf dem Drehteller montierbar
- Fotozelle zur Erkennung schwarz/dunkler Produkte
- Mechanische Folien-Bördelung, manuell einstellbar
- Rahmen für unterfahrbare Ausführung – Höhe ca. 120 mm
- Rollenbahnaufbau freilaufend mit mech. Bremse
- **Integrierte Waage / Wiegezellen im Drehteller integriert**
Drehtellergröße – auf Anfrage / 4 Wiegezellen / 0 – 2.000kg
500gr. Wiegeschritte (Zero, Tara, Gross, Netto – Anzeigen,
Druckoption – Schnittstelle RS 232 für PC oder Drucker

Gewährleistung/	12 Monate, gem. unseren AGB's, sowie den gesetzlichen
Garantie	Bestimmungen der BRD, beginnend mit der Inbetriebnahme
Lieferzeit	4-6 Wochen, je nach Ausführung und Absprache, schnellstmöglich

Gerne stehen wir bei allen technischen und kaufmännischen Fragen zur Verfügung.

Layout:



Alimentazione elettrica:
230V P+N+T 50Hz 1Kw 5Amp
Peso macchina 330 Kg

