

Halbautomatischer Drehteller Stretchwickler – perfect plus

Paletten-Stretchwickler mit hohem Potential und Ausbaustufen. Einfach zu bedienen, kundenspezifisch lieferbar, robust und langlebig, der Stretchwickler für den professionellen Bedarf. Paletten können mittels Gabelstapler, Elektroameise oder Handhubwagen auf dem Drehteller positioniert werden. Ausbaustufe bis hin zu Integration in Fördertechnik möglich (perfect plus A-Line). Zur Verfügung stehen zwei Varianten an Masten (klassisch und in Knickarm-Ausführung). Die Stretchfolie wird an der Palette fixiert, das gewünschte Wickelprogramm ausgewählt, die Höhe der Palette wird mittels Fotozelle ermittelt, das Einstretchen der Palette erfolgt automatisch. Über den jeweiligen Folienschlitten lassen sich entweder nur die Folien-Anlegekraft regeln oder mittels Pre-Stretch-System auch der Folienverbrauch optimieren. Verwindungssteife, lackierte, Stahl-Schweißkonstruktion – beide Masten sind klappbarer und am Grundrahmen montiert. Ausführung gem. CE



Ausführung TP



Classic



Knickarm (Standard)

- Ausführung FM – mechanische Folienbremse**
- Ausführung FE – elektrische Folienbremse**
- Ausführung PRS – mot. Prestretch-System, fixe Übersetzung**
- Ausführung PS – 2 mot. Prestretchsystem, stufenlos**

(Technische Änderungen vorbehalten)

Standardmaschine:

- regelbare Folienschlittengeschwindigkeit 1,3 - 5,4 m/min. (Auf/Ab, separat) - frequenzgesteuert
- regelbare Drehtellergeschwindigkeit 4 – 12 U./min. - frequenzgesteuert
- mechanische Folienbremse „FM“ (Standard)
- 4 speicherbare Programme
- Kontrollierter Sanftanlauf und Auslauf mit fixem Drehtellerstop
- Anzahl der Wicklungen am Palettenfuß 1-10
- Anzahl der Wicklungen am Palettenkopf 1-10
- Verstärkungswicklungen manuell oder über Programm einstellbar
- Höhenabfrage durch Fotozelle
- vorab einstellbare Wickelhöhe (Fotozelle deaktiviert)
- Einfahrschuten für Staplertransport (vorne am DT, hinten unter dem Mast)
- Sicherheitsabschaltung / Folienschlitten
- Not-Aus / Reset – aktuelle CE Richtlinie

Auswählbare Programme:

- Kreuzwicklung (Aufwärts + Abwärts)
- Einfachwicklung (nur Aufwärts oder nur Abwärts)
- Deckblattprogramm
- Verstärkungswicklungen
- Manuelle Bedienung

Technische Daten:

- | | |
|---|-----------------|
| • Drehteller Durchmesser (Standard) | 1.500 mm |
| • Drehteller Höhe | 76 mm |
| • Drehteller Drehzahl | 4 - 12 U/min. |
| • Palettengröße (Standard) | 1.200 x 800 mm |
| • Palettenhöhe | 2.400 mm |
| • Palettengewicht (Standard) | 2.000 kg |
| • Palettengewicht (offener Drehteller und Variante LOW) | 1.200 kg |

Standardlackierung: Maschinenelemente: RAL 7004 grau
bewegliche Teile: RAL 1021 gelb

Elektrischer Anschluß: **230 V, 3 PH + N, 50HZ, 16A (Stecker 5 polig, CE Kon)**
Anschlußwert: ca. 1,0 KW
Schutzgrad IP 54

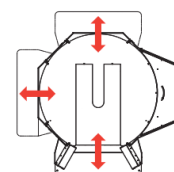
Maschinen und Anlagenteile entsprechen in Art und Ausführung der Richtlinie 2006/42/EG, elektromagnetische Kompatibilität 2004/108/EG und Sicherheitsanforderungen der EN 415-6 (2013).

Optionen:

- **Folienschlitten „FM“** mit mechanischer Folienbremse - Bedienung über die Tastatur
- **Folienschlitten „FE“** mit elektrischer Folienbremse - Bedienung über die Tastatur
- **Folienschlitten „PRS“** mit stufigem, motorischem Pre-Stretch-System, 150% / **200% inklusive** /250% Folienspannung über die Tastatur regelbar, Quick-Load Vorrichtung mit Sicherheitsverriegelung
- **Folienschlitten „PS“** mit stufenlos, motorisches Pre-Stretch-System, Folienspannung und regelbare Pre-Stretch-Range von 120 – 350%, über die Tastatur regelbar, Quick-Load Vorrichtung mit Sicherheitsverriegelung



- Fotozelle zur Erkennung schwarz/dunkler Produkte
- Folien-Trennvorrichtung / Folienschlitten PRS und PS
- Mechanische Folien-Bördelung, manuell einstellbar
- Automatische Folien-Bördelung, Display speicherbar
- Folienaufnahme für Rollen diam. 50mm
- Auffahrrampe Ø 1.500mm - Handhubwagen
- Verlängerte Auffahrrampe Ø 1.500 – Elektroameise
- Verstärkte Auffahrrampe Ø 1.500 – Handhubwagen
- Bodeneinbaurahmen Ø 1.500 mm (Standard)
- Bodeneinbaurahmen Ø 1.500 mm (Neu – 3-tlg. Abdeckung)
- Drehteller, geschlossen Ø **1.650 mm**
- Auffahrrampe Ø 1.650mm - Handhubwagen
- Verlängerte Auffahrrampe Ø 1.650 – Elektroameise
- Verstärkte Auffahrrampe Ø 1.650 – Handhubwagen
- Bodeneinbaurahmen Ø 1.650 mm (Standard)
- Bodeneinbaurahmen Ø 1.650 mm (Neu – 3-tlg. Abdeckung)
- **Offener Drehteller TP Ø 1.650mm** – ebenerdige Beschickung, Öffnung wahlweise 3 Seiten (jeweils 90° Position), inkl. Sicherheitslichtschranke (CE)
- **Offener Drehteller TP Ø 1.800mm** – ebenerdige Beschickung, Öffnung wahlweise 3 Seiten (jeweils 90° Position), inkl. Sicherheitslichtschranke (CE)
- Ramm- und Anfahrerschutz bei Drehteller TP (1.500 – 1.800 mm)



- **Drehteller Ausführung LOW**, geschlossen Ø 1.650 mm – **Höhe: 25mm**, Ladegewicht: 1.200 kg
- Auffahrrampe Ø 1.650mm – Version LOW (250mm Lang)
- Auffahrrampe Ø 1.650mm – Version LOW (3-tlg. / Ring)

- Drehteller, geschlossen Ø 1.800 mm
- Auffahrrampe Ø 1.800mm - Handhubwagen
- Verlängerte Auffahrrampe Ø 1.800 – Elektroameise
- Verstärkte Auffahrrampe Ø 1.800 – Handhubwagen
- Bodeneinbaurahmen Ø 1.800 mm (Standard)
- Bodeneinbaurahmen Ø 1.800 mm (Neu – 3-tlg. Abdeckung)

- Drehteller, geschlossen Ø 2.200 mm
- Auffahrrampe Ø 2.200mm - Handhubwagen
- Verlängerte Auffahrrampe Ø 2.200 – Elektroameise
- Verstärkte Auffahrrampe Ø 2.200 – Handhubwagen
- Bodeneinbaurahmen Ø 1.800 mm (Standard)
- Bodeneinbaurahmen Ø 1.800 mm (Neu – 3-tlg. Abdeckung)

- Basisrahmen verlängert (geschlossene DT 1.8 und 2.2)

- **Integrierte Waage / Wiegezellen im Drehteller integriert**, Drehtellergröße – auf Anfrage / 4 Wiegezellen / 0 – 2.000kg / 500gr. Wiegeschritte (Zero, Tara, Gross, Netto – Anzeigen, Druckoption – Schnittstelle RS 232 für PC oder Drucker

- **Rollenbahnaufbau**, freilaufend mit Bremsvorrichtung
- Drehteller, geschlossen – Zuladung bis 3.000kg (bei Rollenbahn unbedingt erforderlich)

- **Untertiefere Maschinenausführung** - Metallrahmen unter dem Stretchwickler – Freistellung Bauhöhe ca. 120mm – Ausführung für spezielle Palettenförderer

- Drehteller / Ausführung – **Rollcontainer** - Profilschiene mit mech. Arrettierung, auf dem Drehteller Montierbar

- Knickarm-Ausführung – Wickelhöhe bis 2.400 mm
- Mast – Wickelhöhe bis 3.000mm
- Mast – Wickelhöhe bis 3.300mm
- Mast – Wickelhöhe bis 3.700mm

- **Niederhalter, elektrisch** – Platte rund/rechteckig – wählbar, für Palettenhöhen von 600 – 2.400mm (Classic Ausführung – Mast) - keine zusätzliche Energieversorgung erforderlich

- Ausführung für Türen-Verpackung – NH spezial + Fixierschiene am DT

- INOX Ausführung FM - Folienschlitten, Drehteller 1.650 mm
- INOX Folienschlitten PRS – Folienschlitten (1-mot. Prestretch 150/200/250%), Drehteller 1.650 mm
- INOX Ausführung FM - Folienschlitten, Drehteller **offen 1.650 mm TP – ebenerdige Beschickung**

- Schutzeinhausung CE – am Boden verdübelte Stützen, mit Schutzzaun und sicherheitsüberwachtem Zugangsbereich – auf Anfrage

Hinweis: Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass die Maschine nur auf einer ebenen Stellfläche betrieben werden darf.

**Gewährleistung/
Garantie** 12 Monate, gem. unseren AGB's, sowie den gesetzlichen Bestimmungen der BRD, beginnend mit der Inbetriebnahme
Lieferzeit 4-8 Wochen, je nach Ausführung und Absprache, schnellstmöglich

Gerne stehen wir bei allen technischen und kaufmännischen Fragen zur Verfügung.

Layout: